

ESABMig C420 i ESABMig C420w ESABMig C420s i ESABMig C420sw

Półautomaty spawalnicze

- **Mocna konstrukcja wyposażona w koła jezdne**
- **Wytrzymałe i niezawodne w działaniu**
- **Proste w obsłudze – elementy regulacyjne i nastawcze umieszczone są na płycie czołowej**
- **Kompaktowa obudowa zawiera źródło prądu i zespół podający**

Półautomaty przeznaczone są do spawania drutem spawalniczym w osłonie gazu (aktywnego CO₂ lub mieszanek gazowych) metodą MAG lub w osłonie gazu obojętnego (argonu) metodą MIG. Stosowane są głównie do spawania konstrukcji stalowych drutem spawalniczym pełnym lub drutem rdzeniowym a po zamontowaniu wyposażenia specjalnego umożliwiają spawanie drutem aluminiowym aluminium i jego stopów w osłonie argonu.

Po przygotowaniu półautomatu spawalniczego i podłączeniu go do sieci zasilającej zgodnie z wymaganiami zawartymi w instrukcji obsługi proces spawania rozpoczyna się od naciśnięcia przycisku na uchwycie spawalniczym w wyniku czego następuje: wypływ gazu osłonowego, załączenie napięcia, podanie drutu spawalniczego, który w zetknięciu z materiałem spawanym powoduje zajarzenie łuku spawalniczego. Po wyłączeniu przycisku następuje zakończenie procesu spawania w odwrotnej kolejności. Półautomaty spawalnicze posiadają 4-rolkowy mechanizm podawania drutu i cyfrowy miernik V/A.

Elementy nastawcze na płycie czołowej pozwalają na: płynną regulację prędkości podawania drutu (prądu spawania), skokową regulację napięcia, ustawienie czasu spawania punktowego, oraz spawanie w 2-takcie lub 4-takcie. Układ sterowania w zależności od przeciążenia źródła prądu automatycznie reguluje prędkość obrotów silnika wentylatora co obniża poziom hałasu i zapylenie źródła prądu.

Półautomaty spawalnicze ESABMig 420w i ESABMig 420sw posiadają wbudowane układy do chłodzenia ciecżą uchwyt spawalniczy. W półautomatach ESABMig 420s i ESABMig 420sw układ sterowania pozwala na ręczną regulację parametrów spawania lub automatyczny dobór mocy łuku w zależności od ustawionego napięcia (praca



synergiczną). Układ sterowania synergicznego zapewnia w odniesieniu do spoin podolnych optymalną moc łuku spawalniczego dla wybranego napięcia spawania. Dla pozycji wymuszonych moc łuku można korygować pokrętkiem prędkości podawania drutu (plus – minus 20%), które przy pracy synergicznej spełnia rolę korektora. Przy pracy synergicznej sygnalizowana jest również odpowiedź wyboru wyjścia prądowego (-) o optymalnej indukcyjności. Przyłącze uchwytu spawalniczego (EURO) pozwala na podłączenie uchwytów spawalniczych chłodzonych gazem osłonowym. Półautomaty spawalnicze posiadają specjalny układ zabezpieczający je przed przeciążeniem (przegrzaniem) na skutek przekroczenia założonych reżimów pracy. Zastosowana w urządzeniach klasa izolacji oraz użyte materiały i podzespoły gwarantują bezpieczną długotrwałą i bezawaryjną pracę. Urządzenia spełniają wymagania norm: EN-60974, EN-50191.

Dane techniczne:

ESABMig C420, ESABMig C420w, ESABMig C420s, ESABMig C420sw

	ESABMig C420 (C420s*)	ESABMig C420w** (C420sw***)
Zakres prądu spawania	50–420 A	50–420 A
Ilość stopni regulacji napięcia	35	35
Napięcie zasilania	3x400 V/50 Hz	3x400 V/50 Hz
Zabezpieczenie sieci	25 A	25 A
Znamionowy prąd spawania		
– w cyklu (P) 50%, A/V	420/35	420/35
– w cyklu (P) 60%, A/V	400/34	400/34
– w cyklu (P) 100%, A/V	315/30	315/30
Napięcie biegu jałowego	14–47 V	14–47 V
Temperatura robocza	od -10 do +40°C	od -10 do +40°C
Stopień ochrony	IP 23	IP 23
Masa (z chłodnicą)	217 kg	217 kg
Wymiary (dł/szer/wys)	935x640x800 mm	935x640x800 mm
Ilość rolek podających	4	4
Prędkość podawania drutu	1,9–25m/min	1,6–25 m/min
Czas spawania punktowego	0,5–4,0 s	0,5–4,0 s
Szpuła z drutem, Ø 300 mm	18 kg	18 kg
Średnica i gatunek drutu		
– stal (niestopowy drut lity)	0,8–1,6 mm	0,8–1,6 mm
– stal nierdzewna	0,8–1,6 mm	0,8–1,6 mm
– drut rdzeniowy	1,0–1,6 mm	1,0–1,6 mm
– aluminium, Al.	1,0–1,6 mm	1,0–1,6 mm

* Ze sterowaniem synergicznym

** Z modulem chłodzenia cieczą

*** Ze sterowaniem synergicznym i z modulem chłodzenia cieczą

OPIS	Numer katalogowy
ESABMig C420	0349 302 655
ESABMig C420w	0349 303 079
ESABMig C420s	0349 302 656
ESABMig C420sw	0349 303 081
Filtr powietrzny	0349 302 252
Miernik cyfrowy	0349 302 451
Transformator podgrzewacza CO ₂	0349 302 250
Bezpiecznik wodny	0349 302 251

Dostawa obejmuje

Półautomat spawalniczy z przewodem zasilającym 5 m, przewód prądowy z zaciskiem masowym 5 m, półkę na butlę z gazem, łańcuch mocujący butlę i przewód gazowy 1,5 m.



Biura Handlowe ESAB:

ul. Chorzowska 108
40–101 Katowice
tel. +48 32 351 11 00
fax +48 32 351 11 20
info@esab.pl
www.esab.pl

Firma

ESAB Sp. z o.o.
Regon: 271 977 650
NIP: 634-00-23-457

Adres:

ul. Żelazna 9
40-952 Katowice
Polska